

FMM

DAS LOGISTIK-MAGAZIN

6/2008



INTERNE LOGISTIK

Lagertechnik

Automatische Läger sind hochleistungsfähige Logistikmaschinen, die dauerhaft hohe Durchsätze zuverlässig gewährleisten

INFORMATIONSL LOGISTIK

Identtechnik

Die 2D-Lesetechnik hat ein breites Leistungsspektrum: Sie erfasst neben dem Barcode auch 2D-Codes und liefert sogar digitale Bilder

INTEGRIERTE LOGISTIK

Gefahrgut-Logistik

Der Umgang mit Gefahrstoffen setzt ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein sowie ständige Schulungen der Mitarbeiter in der Logistik voraus

**FM-TRENDBERICHT
AUTOMATISCHE LÄGER**
ab Seite 14

So leicht kann Scannen sein.



Ausgezeichnet mit dem



product design award

2008

- Windows® CE® 5.0
- sehr ergonomisch und nur 145g leicht
- Highspeed Laserscanner mit Vibrationsbestätigung
- WLAN, IrDa, Bluetooth® und Voice-Recorder
- QVGA-Farbdisplay
- robust, staub- und spritzwassergeschützt nach IP54



Der Arbeitsalltag im Einzelhandel und Lager ist ganz schön anstrengend. Kein Wunder, dass das neue DT-X7 dort besonders willkommen ist. Mit seinem geringen Gewicht, dem mittigen Balancepunkt und der ganz besonderen Ergonomie garantiert es ermüdungsfreies Arbeiten. Mit einer Hand und ohne lästiges Umgreifen, auch mit schlanken Frauenhänden.

Bluetooth®, IEEE802.11b/g-WLAN, IrDA, 64MB Speicher und das gestochen scharfe QVGA-Farbdisplay in Verbindung mit Sturzschutz sowie Schutzklasse IP54 gegen Staub- und Spritzwasser erlauben die einfache Umsetzung vielseitiger Anwendungen unter Windows® CE®. Für weitere Informationen nehmen Sie jetzt Kontakt zu uns auf.



CASIO Europe GmbH · Bornbarch 10 · D-22848 Norderstedt
Tel.: +49 (0)40-52 86 5-407 · Fax: +49 (0)40-52 86 5-424
E-Mail: solutions@casio.de · www.casio-b2b.com

CASIO®

Faszinierende Logistikmaschinen

Man muss schon der Ausstrahlung moderner Technik völlig unzugänglich sein, um beim ausgefeilten Spiel des Mechanismus eines automatischen Lagers nicht eine gewisse Faszination zu erleben. Doch bei der Verwendung des Wortes „Spiel“ sollte nicht unbedingt an das jugendliche oder auch etwas erwachsenere Vergnügen mit einer elektrischen Eisenbahn oder an die nächste Begegnung der deutschen Fußballnationalmannschaft gedacht werden. Unter dem besagten Begriff soll hier vielmehr das harmonische Zusammenspiel unterschiedlichster mechanischer und informationstechnischer Komponenten verstanden werden.

Doch so spielerisch und erhebend die automatische Handhabung von Paletten, Behältern, Kartons und Tablaren durch das Lastaufnahmemittel des Regalbediengeräts auch an-



Hans-Martin Piazza

mutet, so flüsternd und wie von Geisterhand das Transportgut über die Förderstrecken gleiten mag – all dies ist nicht Ausdruck einer Verliebtheit in die Leistungsfähigkeit moderner Technik, sondern nüchternes Denken in den Kategorien Geschwindigkeit, Lieferfähigkeit und Wirtschaftlichkeit, umgesetzt mit modernen Mitteln des Ingenieurwissens.

Wie überall, wo automatisiert wird, muss auch bei einer hochleistungsfähigen Logistikmaschine gewährleistet sein, dass ihre Kapazitäten genutzt werden – ansonsten kann sich eine solche Investition nicht rechnen. Ein Automatik-Lager wird deshalb selten bei einem Kleinunternehmen zu finden sein. Andererseits wäre es völlig falsch, nur große Industrie- und Handelsunternehmen als Zielgruppe zu sehen. Gerade der Mittelstand nutzt vermehrt die Möglichkeiten, die die automatische Lagertechnik bietet – nicht nur als Turboantrieb für die Distribution, sondern genauso als Produktionslager zur herstellungssynchronen Versorgung der eigenen Fertigung. Sogar auf Flexibilität bedachte Logistikdienstleister nutzen – bei ausreichender Kontraktdauer – automatische Lagertechnik.

Siehe hierzu auch die **FM**-Trendumfrage ‚Automatische Lagertechnik‘ ab Seite 14. Viel Spaß beim Lesen!

Hans-Martin Piazza

Chefredakteur **FM** DAS LOGISTIK-MAGAZIN

BERGER

Einrichtungen für Lager - Betrieb - Büro



Kompetenz aus über 1.000 Projekten

- Stahlbaubühnen
- Fachbodenregale
- Palettenregale
- Mehrgeschoss-Anlagen
- Kragarmregale
- Reifen-/Felgenregele

Alles aus einer Hand:

- individuelle Beratung
- modernste Planungsmethoden
- termingetreue Projektabwicklung
- fachgerechte Montage

Senden Sie uns Ihre nächste Anfrage!

BERGER Projekte
Talstr. 61 · 70825 Korntal
Tel. 07 11 / 83 88 78-0

www.berger-regale.de

ZUM TITELBILD

Mit hoher Geschwindigkeit fährt ein Regalbediengerät des Typs Mustang von TGW durch die 45 m langen und 9 m hohen Lagergassen bei Hella. Im Logistikzentrum Recklinghausen des Licht- und Elektronikspezialisten werden vier dieser Regalbediengeräte eingesetzt, die 27 000 Tablarstellplätze im neuen Hella-Zentrallager bedienen. ESD-Schutz, garantierte Produktionsversorgung, geringe Geräuschentwicklung und Ergonomie – das waren die wesentlichen Anforderungen an das neue Logistikzentrum – geplant von Miebach Consulting, realisiert von TGW und betrieben von Lila Logistik. **12**



Der Werkzeugproduzent Marbach realisierte mit dem Kranhersteller Demag Cranes & Components eine Lager- und Logistiklösung für den Verpackungsspezialisten Delkeskamp. Das Regalsystem zum Lagern und Bereitstellen von Werkzeugen und Stanzformen wurde mit einer Krananlage aus dem Kranbaukasten KBK von DCC umgesetzt. **30**

Der Paket- und Expressdienstleister GLS hat 18 000 Datenerfassungsterminals vom Typ MC 3090 von Motorola gekauft, um seinen Gerätebestand zu erneuern. Die neuen Handheld-Computer sind mit einem Imager ausgestattet, der nicht nur den einfachen Barcode erfasst, sondern auch 2D-Codes, wie beispielsweise den Data-Matrix, liest. Darüber hinaus ist diese Scan-Engine in der Lage, Bilder zur Dokumentation in der Qualität von Digitalkameras aufzunehmen. **48**



MAGAZIN

Personalien	6
Nachrichten aus der Branche	6
Internet-News	7
Aus den VDMA-Gremien	8
Nachrichten aus der Branche	9

LAGERTECHNIK

Automatisch gelagert – ESD-Schutz inklusive <i>FM-Trendumfrage</i> ‚Automatische Lagertechnik‘:	12
Logistikmaschinen mit maximaler Leistung	14
Alternative für automatische Kleinteilelager	20
Wann ist die Automatisierung der internen Logistik sinnvoll?	23
Effizient und sicher	24
Raumsparendes Wabenlager	26
Angepasste Greifpositionen	27

FÖRDERTECHNIK

Die Abläufe unter Kontrolle	28
So schnell wie noch nie	28
Transportaufwand minimieren	29

HEBE- UND HANDHABUNGSTECHNIK

Sicher und schnell im Griff	30
Zuverlässige Lösung	33
Sicheres Heben	33
Ausfälle reduziert, Kosten minimiert	34
Tragende Kraft für Freund und Helfer	35

VERPACKUNGSTECHNIK

Verpackungen und technische Sauberkeit	36
Alles aus Kunststoff	38
Kompaktgerät für den Kleinbedarf	39
Angebotsspektrum erweitert	40
Ökologisch im Vorteil	40
Nutzenorientierte Lösung	41
Variables System	41

MESSE-NACHLESE CEMAT

Besucherplus von mehr als 20 Prozent	42
--------------------------------------	----

RAMPEN, TORE

Heiz- und Kühlkosten minimieren	44
Verladetechnik aus einer Hand	46

IDENTTECHNIK

Für Barcodes, 2D-Codes und Fotos	48
Referenzlösung im eigenen Logistikzentrum	50
Mobil Daten erfassen	52
Die Druckqualität kontrollieren	53

KOMMUNIKATIONSTECHNIK

Mobiles Leichtgewicht	54
Kabellose Datenübertragung	55

LOGISTIK-OUTSOURCING

Logistik für die Olympiade der Druckindustrie	56
Zwischen Globalisierung und Kundenorientierung	57

LOGISTIK-SERVICES

Vorstoß in neue Dimensionen	58
-----------------------------	----

GEFAHRGUT-LOGISTIK

Gefahrgut erkannt – Gefahr gebannt ,Safe' wie ,sicher'	60
	62



Der Gefahrgut-logistiker Buss Safelox GmbH verfügt in Hamburg über eine überdachte Lagerfläche von 30 000 m², die für Kunden aus der Chemie- und Pharmabranche genutzt werden. **62**

Impressum	57
Firmenschriften, CD-Roms	64
Logistik-Firmenspiegel	65
Inserentenverzeichnis	66
Vorschau auf die nächste Ausgabe	66



**JUNI
2008**

www.fm-online.de



Industrie-Sectionaltor mit Ladebrücke und Torabdichtung

Intelligent, sicher, schnell: Hörmann Logistik-Lösungen



Flexible Schnellaufstore
mit SoftEdge-Anfahrerschutz

Ihr Logistik-Spezialist Hörmann bietet Ihnen zum Beispiel die neuen, besonders sicheren und wirtschaftlichen Schnelllaufstore mit SoftEdge-Anfahrerschutz. Dazu intelligente Lösungen wie Ladebrücken, Torabdichtungen, Vorsatzschleusen und Industrietore – alles aus einer Hand, perfekt aufeinander abgestimmt.

HÖRMANN
Tore • Türen • Zargen • Antriebe



Mehr Infos unter:

www.hoermann.de

Tel. 0 18 05 – 750 100* • Fax 0 18 05 – 750 101*

* 0,14 Euro/min aus dem dt. Festnetz/Mobilfunkpreise können abweichen

Wo auch immer –
wir sind schon da.



Weltweit auf Ihren Märkten zu Hause.

Zu Land, in der Luft oder zu Wasser bietet DB Schenker innovative Lösungen für die Herausforderungen einer globalisierten Welt. Unsere Leistung ist die Bedienung Ihrer Märkte auf allen Kontinenten. Unsere Kompetenz sind Logistik-Prozesse, in denen Ihre Anforderungen von morgen bereits gelöst sind.

Mit der Schenker Deutschland AG und dem Netzwerk rund um den Globus setzen Sie auf einen Partner, bei dem sich Hightech, Erfahrung und Präzision zu geballter Logistik-Power verbinden.

DB Schenker – die Größe, die Sie brauchen.

www.schenker.de