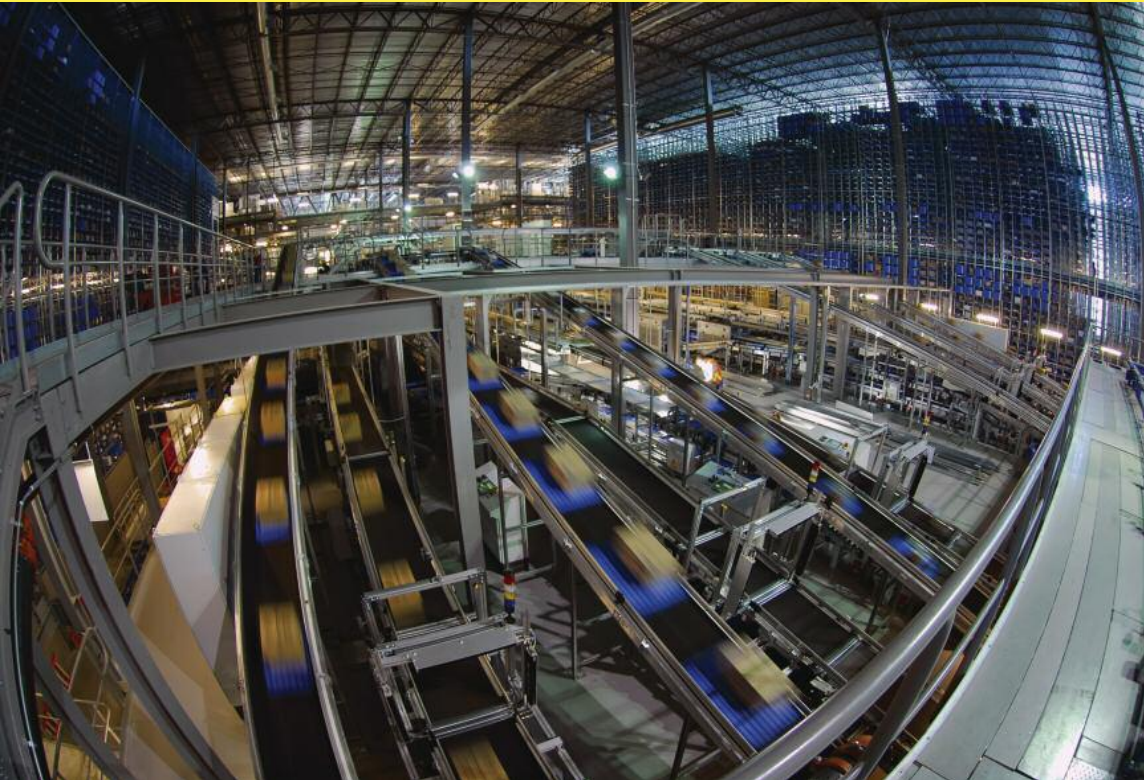


# F M

DAS LOGISTIK-MAGAZIN

6/2011



## INTERNE LOGISTIK

### Lagertechnik

Das Kommissionieren gilt als eine Disziplin, in der die Automatisierung nicht leicht durchzuführen ist. Und doch funktioniert es

## INFORMATIONSL LOGISTIK

### Identtechnik

Die Bildverarbeitung macht rasante Fortschritte in der Objekterkennung. So kann die Kommissionierung per Roboter möglich werden

## INTEGRIERTE LOGISTIK

### Gefahrgut-Logistik

Besonders heikel sind der Transport und die Lagerung von Gefahrstoffen. Auf diesen Bereich spezialisierte Dienstleister schaffen hier Abhilfe



**FM-TRENDBERICHT  
AUTOMATISCHE LÄGER**

ab Seite 14



## Mit uns stecken Sie Ihren E-Commerce in die Tasche!

Damit Sie die Wünsche Ihrer Kunden erfüllen können, bieten wir Ihnen die passende Lösung. Von der einfachen Einstiegslösung bis hin zum vollautomatischen Logistikzentrum, das Aufträge so schnell abwickelt, dass Ihre Kunden die Ware schon einen Tag nach der Bestellung in der Hand halten.



**DÜRKOPP**  
Fördertechnik GmbH  
Postdamer Str. 190  
33719 Bielefeld

Telefon +49 521 925-01  
FAX +49 521 925-2180

## Automatisierung in der Logistik

Die automatische Lagertechnik stellt noch lange keine Gewähr für die Leistungsfähigkeit der Logistik eines Unternehmens dar. Sie passt nicht zu jedem Logistikdienstleister, wenn beispielsweise die Kundschaft häufig wechselt, oder das zu handhabende Artikelspektrum allzu breit gefächert ist. Auch ein Betrieb mit nur geringem Materialdurchsatz wird zu Recht nicht einsehen, wozu er ein Automatik-Lager benötigt.

Doch bei genauer Prüfung kann so mancher kleine und vor allem mittelständische Betrieb große Vorteile aus dem Einsatz einer leistungsfähigen Logistikmaschine ziehen. Mit einem automatischen Hochregalpalettenlager können beispielsweise Unternehmen mit Platzproblemen kostspielige Außenläger auflösen. Während ein manuelles Lager selten mehr als zwölf Meter Höhe erreicht, passt in einen Speicher



Hans-Martin Piazza

mit 40 Metern Bauhöhe – und einer meist wesentlich besseren Lagerdichte – viel hinein. Die Funktion eines automatischen Lagers muss sich nicht auf die Distribution beschränken. Industrieunternehmen können automatische Kleinteilelager als Produktionspuffer nutzen: Als Vorratslager für Zuliefer- und Vorprodukte, die produktionsynchron die Fertigung

versorgen. Die Lieferfähigkeit in hoher Kommissionierqualität und hoher Geschwindigkeit wird dadurch – bei ausreichenden Gesamtkapazitäten – nicht beeinträchtigt.

Beim Besuch deutscher und mitteleuropäischer Industriebetriebe fällt ein erstaunlicher Umstand auf: Während fast ausnahmslos hochautomatisiert gefertigt wird, scheint oft für die interne Logistik das Motto zu gelten: Hauptsache Handarbeit – selbst wenn eine automatisierte Lösung ohne großen Aufwand machbar wäre. Doch die hohe Qualität automatisierter Logistikprozesse als Wettbewerbskriterium und die demographische Entwicklung werden viele Unternehmen zum Umdenken zwingen. Die Anbieter automatischer Lagertechnik werden darüber sicherlich nicht unglücklich sein.

Siehe hierzu auch den **FM**-Trendbericht ‚Automatische Lagertechnik‘ ab Seite 14. Viel Spaß beim Lesen.

*Hans-Martin Piazza*

Chefredakteur **FM** DAS LOGISTIK-MAGAZIN



Industrie-Sectionaltore mit Ladebrücken und Torabdichtungen

## Alles aus einer Hand: Logistik-Lösungen von Hörmann.



Flexible Schnellauftore mit SoftEdge-Anfahrerschutz

Wo es auf reibungslose Arbeitsabläufe ankommt, sind intelligente Lösungen gefragt. Die bekommen Sie von Hörmann und zwar komplett aus einer Hand: Ladebrücken, Torabdichtungen, Vorsatzschleusen und Industrietore, perfekt aufeinander abgestimmt und für jede Situation das passende System.

**HÖRMANN**  
Tore • Türen • Zargen • Antriebe



Mehr Infos unter:

[www.hoermann.de](http://www.hoermann.de)

Tel. 0 18 05-750 100\* • Fax 0 18 05-750 101\*

\*0,14 €/Min. aus dem Festnetz, Mobilfunk max. 0,42 €/Min.

ZUM TITELBILD

Das neue Distributionszentrum der kanadischen Lebensmitteleinzelhandelskette Sobeys Inc. in Vaughan, Ontario, ist das erste seiner Art in Kanada. Das Objekt ist mit dem vollautomatischen Lager- und Kommissioniersystem OPM (Order Picking Machinery) mit 16 COM-Maschinen ausgestattet, das ohne Personaleinsatz filialgerechte Auftragspaletten bildet. Umgesetzt wurde das Projekt von der Witron Logistik + Informatik GmbH. Die Logistikanlage mit einer Größe von 46 450 m<sup>2</sup> ist für eine Kommissionierung von 320 000 Handelseinheiten pro Tag ausgelegt. Im Sobeys-Logistikzentrum arbeitet ein 11-gassiges Palettenhochregallager mit 38000 Stellplätzen sowie ein 32-gassiges Tablarlager mit 340 000 Stellplätzen.



10



Im Duisburger Hafen nehmen seit kurzem Laufkrane von Demag Cranes & Components große Lasten aus dem Maschinen- und Anlagenbau an den Haken. Für den reibungslosen Betrieb im neuen Heavy-Lift-Terminal Duisburg und weiteren frachtrelevanten Logistikbereichen wurde in Krantechnik investiert. Dies gilt auch für den Nordhafen.

28

Seit 2009 baut die Stahl Cranesystems GmbH, Künzelsau, keine eigenen Krane mehr. Der zum finnischen Konecranes-Konzern gehörige Traditionshersteller verfolgt ein neues Vertriebskonzept und arbeitet mit Kranbauern zusammen, die die Hebe-, Fahr- und Steuerungstechnik von Stahl Cranesystems in ihren Kranen einsetzen. Geschäftsführer Werner Wagner erläutert im FM-Interview die neue Strategie.



30

MAGAZIN

Personalien .....	6
Nachrichten aus der Branche .....	6
Aus den VDMA-Gremien .....	8
Deutsche Einfuhren steigen .....	65

LAGERTECHNIK

**FM-Titelstory: Automatisierte Kommissionierung bei Sobeys:**

Eine Vision wird Wirklichkeit .....	10
Permanente Verfügbarkeit .....	13
Für optimalen Platz gesorgt .....	13

**FM-Trendbericht 'automatische Lagertechnik':**

Shuttle-Systeme etablieren sich im Lager .....	14
--	----

FÖRDERTECHNIK

Vollautomatische Paketsortierung .....	21
Besser fördern mit weniger Kosten .....	22
Integrierbare Lösung .....	26
Tolerante Führung .....	26
Hohe Geschwindigkeiten .....	27
Wirkungsgrad erhöht .....	27

HEBE- UND HANDHABUNGSTECHNIK

Krantechnik für schwere Lasten .....	28
--------------------------------------	----

**FM-Interview mit Werner Wagner von Stahl Cranesystems:**

Neue Vertriebsstrategie, alter Qualitätsanspruch .....	30
Sicher sichern .....	32
Verschiedene Techniken .....	33
Vor Gefahren geschützt .....	33

VERPACKUNGSTECHNIK

„Kunststoffpaletten halten 20 Mal länger“ .....	34
Nestbar und leicht .....	36
Halb- oder vollautomatisch .....	36
Hochregaltauglich .....	37

RAMPEN, TORE, VERLADETECHNIK

Ab in den Container .....	38
Für mehr Wärmedämmung .....	38
Zur Geradeaus-Verladung .....	39
Ohne Kraftaufwand öffnen und schließen .....	39



MESSENACHLESE

Zunehmend heiteres Klima .....	40
--------------------------------	----

## IDENTTECHNIK

Sanfte Handhabung mit Greifersystem .....	42
Etiketten vor Ort erstellen .....	44
Vielseitiger Datensammler .....	45
Logistikanlagen optimieren .....	45
„Navi“ für Akkuschauber .....	46

## KOMMUNIKATIONSTECHNIK

Fingerzeige für den Lagerrechner .....	47
Flexible Konfiguration .....	48
Für den Einsatz im Lager .....	49
Clevere Funktionen .....	49

## SOFTWARE

Alles im Blick .....	50
<b>FM-Interview mit Franz-Josef Salomon von SSI Schäfer:</b> Bündelung der Software-Kompetenz .....	51



Seit dem Jahr 2008 gehört die Salomon Automation GmbH aus Friesach bei Graz zur Firmengruppe SSI Schäfer. Salomon hatte sich als Generalunternehmer für Logistikanlagen und als Entwickler der Logistiksoftware ‚Wamas‘ einen Namen gemacht, die nun zum Standard der SSI-Schäfer-Gruppe wurde. Im FM-Interview verdeutlicht Franz-Josef Salomon unter anderem, dass die Gruppe mit 650 Entwicklern zu den ganz großen Wettbewerbern im Bereich Logistiksoftware gehört.

# 51

Software macht Logistiknetze zukunftsfähig .....	52
Sicherheit per Mausklick .....	54
Nachrichtenzentrale für Disposition, Fahrer und Kunden .....	55

## LOGISTIK-OUTSOURCING

Kein Kampf gegen, sondern für Windmühlen .....	56
Logistiknetzwerke brauchen Schutz .....	58

## GEFAHRGUT-LOGISTIK

Sicherheit und Effizienz auf die Schiene bringen .....	60
Gefahrgut im Regal .....	62
Impressum .....	61
Logistik-Firmenspiegel .....	64
Inserentenverzeichnis .....	66
Vorschau auf die nächste Ausgabe .....	66

**FM**  
DAS LOGISTIK-MAGAZIN

JUNI  
2011

[www.fm-online.de](http://www.fm-online.de)

Fördern Verladen Palettieren Verpacken Sortieren/Verteilen

## BEUMER-Sortier- und Verteiltechnik, mit der Sie schnell und reibungslos Ihr Ziel erreichen.

Ob im Dienstleistungsbereich oder in der Industrie – die Anforderungen an moderne Sortier- und Verteilanlagen steigen ständig. Mit durchdachten Konzepten bietet Ihnen BEUMER individuelle Systemlösungen, die weltweit durch Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit und Präzision überzeugen. Überzeugen Sie sich selbst! Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

[www.beumer.com](http://www.beumer.com)



# Gehen Sie mit der Zeit oder gehen Sie mit der Zeit?



Wenn Ihr Materialfluss- und Logistiksystem in die Jahre gekommen ist, genügen Wartung und Instandhaltung oft nicht mehr. Die Technik hat sich weiterentwickelt, die Marktanforderungen haben sich verändert und Ihr Unternehmen hat neue Ziele.

Sinkende Anlagenverfügbarkeit und zunehmende Ausfalltage kann sich heute niemand mehr leisten. Für die Wiederherstellung höchster Verfügbarkeit und die sinnvolle Modernisierung benötigen Sie einen kompetenten Partner: viastore systems.

Wir bringen Ihre Intralogistik wieder auf Trab, solange Sie Pause machen. Oder im laufenden Betrieb. [www.viastore.de/modern](http://www.viastore.de/modern)



THE POWER OF DELIVERY

**viastore**  
systems