

# FMM

DAS LOGISTIK-MAGAZIN

3/2016



## INTERNE LOGISTIK

### Lagertechnik

Automatische Intralogistik mit ihren vielen Gewerken und Systembausteinen wird erst durch die Steuerung mit Software ermöglicht

## INFORMATIONSL LOGISTIK

### Identtechnik

Etikettendruck über ganze Kontinente hinweg? Durch das Internet ist das eigentlich kein Problem – falls die Drucker netzwerkfähig sind

## INTEGRIERTE LOGISTIK

### KEP-Dienste

KEP-Dienstleister wollen ihre Kosten senken und die Zustellquote beim ersten Versuch erhöhen. Paketkästen könnten dabei zukünftig von Nutzen sein

**FM-TRENDBERICHT  
KOMMISSIONIERTECHNIK**  
ab Seite 14

# SHOWTIME

## Herzliche Einladung zur Premiere.

Erleben Sie live und exklusiv innovative Technologien und attraktive Produktneuheiten für die sichere und wirtschaftliche Steuerung Ihrer Krane und Maschinen.

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch in München und Hannover.**



***Drahtlos viel bewegen.***

## Die guten ins Töpfchen ...

Im Grunde ist das Kommissionieren eine uralte Tätigkeit. Ganz modern, stellte man schon im deutschen Märchen sehr zielführend die Überlegung an, wie man sich bei dieser Verrichtung unterstützen lassen kann. Als zum Beispiel in der Überlieferung vom Aschenputtel – oder Aschenbrödel – die böse Stiefmutter dem armen Ding aufgibt, Linsen aus der Asche zu lesen, ruft Aschenputtel ein paar Tauben herbei, die ihr diese Aufgabe abnehmen. Da eine Kommissionierprämie angeboten wird – die guten ins Töpfchen, die schlechten ins Kröpfchen – picken die oft so lästigen Vögel eifrig, und die Sache klappt.

Heute, in der Wirklichkeit des 21. Jahrhunderts, werden glücklicherweise keine Tauben mehr für das Picken eingesetzt, sondern Menschen. Doch auch die Mitarbeiter in den Kommissionierzonen automatischer Intralogistikanlagen ver-



Hans-Martin Piazza

fügen über so etwas wie ein Töpfchen, das allerdings durch einen Kunststoffbehälter, einen Karton oder eine Palette dargestellt wird. Das Thema ‚Kröpfchen‘, sprich Schwund, hat nur dort eine Bedeutung, wo die Art der Ware falsche Begehrlichkeiten wecken kann. Meist sind die Mitarbeiter im Kommissionierbereich fleißig, ehrlich und sehr

gut beschäftigt. Sie werden nach Leistung entlohnt, die sich aus der Kommissionierqualität und -geschwindigkeit ergibt.

Das Kommissionieren einzelner Güter zu kompletten Lieferungen zählt zu den wenigen Tätigkeiten, bei denen die Vollautomatisierung nur in Ausnahmefällen umgesetzt werden konnte. Der Mensch, mit seiner Auffassungsgabe und seiner Geschicklichkeit, eignet sich für die meisten Pickaufgaben weit besser als Maschinen. Deshalb ist das Picken, selbst in hochautomatisierten Anlagen, meist nicht ohne Mitarbeiter durchführbar. In Teilbereichen, wie der Palettierung durch Roboter oder der vollautomatischen Kommissionierung filialgerechter Gebinde für den Einzelhandel durch Automaten, wurden jedoch bereits erstaunliche Lösungen realisiert.

Siehe hierzu auch den **FM**-Trendbericht ‚Kommissioniertechnik‘ ab Seite 14. Viel Spaß beim Lesen.

*Hans-Martin Piazza*

Chefredakteur **FM** DAS LOGISTIK-MAGAZIN

# Die ganze Welt der Lager-technik

ALLES AUS EINER HAND



Vom Behälter bis zum Hochregal – von der Planung bis zur Inbetriebnahme

[www.bitode.de](http://www.bitode.de)

**BITO**

...oder wie lagerst Du?

**ZUM TITELBILD**

Die Intersport Deutschland ist mit rund 1 500 Verkaufsstellen, die einen Umsatz von 2,87 Milliarden Euro erzielen, die erfolgreichste mittelständische Verbundgruppe im Sportfachhandel. Um auch in Zukunft den Wettbewerb mit weltweit tätigen Konzernen erfolgreich bestehen zu können,



will Intersport die Leistungsfähigkeit ihrer Logistik und ihres Heilbronner Logistikzentrums in mehreren Ausbausritten zu erhöhen. Konzentration und Vernetzung der Lagerstandorte, Automation der Intralogistikprozesse und der Ausbau des Multichannelhandels stehen auf der Agenda. In der ersten Projektstufe wurde die zentrale Logistik in Heilbronn auf das Prozess-Management-System PMS des Anbieters Aberle umgestellt – bei laufendem Betrieb.

**10**



Junghenrich hat für Sauer Polymertechnik ein automatisches Palettenhochregallager in Silobauweise, einschließlich der fördertechnischen Peripherie, implementiert. Das für doppelte Lagerungen ausgelegte System ist eine sehr wirtschaftliche Lösung, deren Finesse in den technischen Details steckt. Die Anlage wird vom Junghenrich-WMS gesteuert.

**24**

Kaeser Kompressoren, einer der weltweit führenden Kompressorenhersteller und Druckluftsystemanbieter, konnte die Leistungsfähigkeit seines Distributionszentrums deutlich steigern und beispielsweise die Kommissionierleistung um 40 Prozent erhöhen. Dazu führte die Viastore Software GmbH ein umfangreiches SAP-Logistikprojekt durch: Eingeführt wurde das leistungsfähige SAP EWM und SAP Hana. Hana bietet eine völlig neuartige Softwarearchitektur.



**50**

**MAGAZIN**

Personalien ..... 6  
 Nachrichten aus der Branche ..... 6  
 Hamburger Hafen: Rückgang im Containerumschlag ..... 65

**LAGERTECHNIK**

FM-Titelstory:  
 Fundament für den weiteren Ausbau ..... 10  
FM-Trendbericht ‚Kommissioniertechnik‘:  
 Qualität, Schnelligkeit, Flexibilität ..... 14  
 Größere Belastbarkeit ..... 23  
 Geschwindigkeit als Trumpf ..... 24  
 Verbindung von Lager und Produktion ..... 27

**FÖRDERTECHNIK**

Und ab geht die Post ..... 28  
 Sortiert und puffert Waren ..... 29  
 Hoher Reibungskoeffizient ..... 30  
 Komplett automatisch ..... 30  
 Sicher und effizient ..... 31  
 Ausgleichsfähig ..... 31

**FLURFÖRDERZEUGE**

Sonderlösungen made in Münsingen..... 32  
FM-Interview mit Genkinger-Geschäftsführer Richard Ludwig:  
 Konzentration auf die eigenen Stärken ..... 33  
 Für Produktivität beim Kommissionieren ..... 35  
 Dieselstapler für die Schwerstarbeit ..... 36  
 Kraftstoff sparen unter Hochleistung ..... 36

**LOGISTIK-INFRASTRUKTUR**

Recht: Bauen auf der grünen Wiese ..... 37  
 Gutes Licht für filigrane Arbeit ..... 38  
 Satteldachsystemhalle schafft Raum ..... 39  
 Für mehr System im Lager ..... 39

**IDENTTECHNIK**

Um die halbe Welt ..... 40  
 Für die Intralogistik optimiert ..... 42  
 Multifunktionale Mobilität im Lager ..... 45  
 Hochwertige 3D-Daten ..... 46  
 Bis zu 200 Tags ..... 46  
 Etikett für den Außenbereich ..... 47  
 Adaptive RFID-Antenne ..... 47